



EDICIONES ESPECIALES@MERCURIO.CL
SANTIAGO DE CHILE
LUNES 13 DE DICIEMBRE DE 2021



SUPPLY CHAIN:

La importancia de una automatización modular y escalable como parte de la propuesta de valor

El efecto pandemia ha acelerado el e-commerce en todo el mundo y Chile no es la excepción. El primer impacto relevante para las empresas proveedoras es que el centro de distribución y los procesos logísticos de entrega de productos B2B o B2C se han transformado en elementos centrales de la propuesta de valor y en una importante ventaja competitiva.

En este escenario, el consumidor ha reemplazado la experiencia de la compra personal por la de ser atendido en el menor plazo posible y de la forma más personalizada, provocando que los servicios logísticos y de distribución se convirtieran en la columna vertebral del supply chain de las organizaciones, con el objetivo de llevar el producto correcto en el menor tiempo posible al lugar indicado, con el costo más eficiente. Para ello, la automatización es algo imprescindible.

Bernardo Ossandón, gerente de la División Automatización de Mindugar, explica que el impacto de la automatización se refleja en reducción de gastos operativos, incremento de eficiencia y disminución de manipulación de productos, aspectos que minimizan el potencial daño, optimización del uso del espacio y eficiencia de flujos de las empresas. La automatización también logra que el rendimiento de las máquinas sea superior, por ende, es posible reubicar el

El rápido crecimiento del e-commerce ha tenido un rol importantísimo en la forma en que los proveedores deben operar, ya que las expectativas del consumidor obligan a tener una operación eficiente y libre de errores.

recurso humano en procesos de mayor valor agregado, así como proteger e incrementar el valor de los activos intangibles.

En Mindugar hemos desarrollado todo tipo de proyectos de automatización, desde sencillos circuitos de transporte mecanizado hasta complejos sistemas automatizados con múltiples elementos y sistemas que necesitan el desarrollo de inteligencia vía software para su correcto funcionamiento.



Bernardo Ossandón, gerente de la División Automatización de Mindugar.

Tenemos varios sorters de clasificación automática capaces de procesar hasta 6.000 paquetes por hora, a los que se les integran equipos de pesaje dinámico y sistemas de visión artificial capaces de calcular la volumetría de los productos a través de rutinas de machine learning. Así, cada paquete que circula por el clasificador es registrado según su código, peso, volumen e imagen, data que queda almacenada y es utilizada para los objetivos de negocio de

cada uno de nuestros clientes", destaca Ossandón.

La tecnología de punta en Mindugar no termina ahí: la empresa ha instalado complejos sistemas de transporte y derivación dirigida en los packings de frutas (sistemas dedicados a la clasificación y embalaje destinado a la exportación) con instalaciones en packings de cherries, berries, carozos, paltas y otros. La compañía también ha desarrollado e implementado sistemas de espirales

gravitacionales con frenos dinámicos, los que, combinados a sistemas de transporte gravitacionales, motorizados y de acumulación o cero presión, permiten el manejo eficiente del descenso de productos desde varios niveles al nivel de piso, donde son procesados de forma controlada y sin dañar los productos.

Todos estos elementos han sido completamente diseñados y fabricados en Mindugar, donde innovaciones como las mencionadas se suman a una lista de proyectos, entre los que destacan también circuitos de transporte y elevación para elementos big ticket o pallets, clasificadores verticales, sistemas de picking por luz o voz y dispensadores de pallets, por mencionar algunos.

VALOR AGREGADO

La alta calidad de sus profesionales, técnicos y colaboradores, sumado a su capacidad de fábrica, hacen que Mindugar esté en condiciones de presentar soluciones completamente adaptables a los requerimientos de cada cliente, sin dejarse atrapar por las restricciones o limitados grados de libertad que tienen las soluciones estándar y preconcebidas.

"Podemos desarrollar, integrar, fabricar lo que sea necesario para obtener la mejor respuesta. La innovación está en el núcleo de nuestra oferta. Erróneamente,

muchas veces se piensa que agregar automatización a los procesos logísticos o de distribución es algo de "todo o nada"; sin embargo, en Mindugar estamos preparados para recomendar y desarrollar una automatización modular y escalable, ajustada a un plan que permita que las inversiones iniciales sean controladas y los beneficios de las nuevas implementaciones puedan incluso viabilizar las futuras etapas del proyecto", destaca Ossandón.

Otra ventaja competitiva relevante tiene relación con las automatizaciones que requieren un alto nivel de control vía software. Mindugar cuenta con su propia "fábrica" de software, con ingenieros capaces de desarrollar software de alto nivel, así como las necesarias interfaces para interactuar con los ERP de los clientes. Ejemplo de esto son las marcas registradas WCS Mindugar y SCS Mindugar.

Asimismo, Mindugar es representante certificado de importantes marcas de fabricantes internacionales, lo que les permite presentar al mercado un portafolio de soluciones sumamente completo, por lo que puede enfrentarse a cualquier desafío de automatización. Como si fuera poco, Mindugar acompaña al cliente en la gestión del cambio cultural para el uso de la automatización y puede prestar los servicios de mantenimiento a los proyectos que implementa.

SOLUCIONES INTEGRALES EN ALMACENAJE Y AUTOMATIZACIÓN



STOCK RACK • PUSH BACK • ALTILLO SIGMA • PICKING • TRANSPORTADORES • SORTERS • DRIVE IN

CONSULTA AHORA POR TODAS NUESTRAS SOLUCIONES

☎ 56 2 2870 7400

✉ ventas@mindugar.cl

🌐 www.mindugar.cl