

El mejor remedio para nuestro cliente! Sistema integrado de Almacenaje y Automatización para Dr. Simi

Diseño e implementación de circuito para agilizar el proceso de picking, auditoría y paletizado mediante transportadores Mindugar y equipos existentes del cliente.

El circuito considera cerca de 60 mts. de transportadores de gravedad para el proceso de preparación de pedidos, en la que una vez finalizado es inducido a una línea “take away” también de 60 mts. motorizado en 380V las que van en dirección a la zona de auditoría, cuya operación posee doble nivel de transportadores para optimizar los m2, en donde el nivel superior es para la llegada de bultos, una vez auditado en mesones de trabajo, es reinducido a un nivel inferior dirección al paletizado.

La zona de paletizado cuenta con un punto flexible de llegada, en donde se logra el objetivo considerando transportadores flexibles para que los bultos lleguen a la zona de paletizado.

Conoce más de este proyecto y sus ventajas en el siguiente video:



Con la línea Cold Storage de A-Safe vas a quedar frío!

Los altos costos por reparación y tiempo detenidos en cámaras de frío hacen necesario tomar todas las medidas para proteger y evitar accidentes dentro de estas. Muchas protecciones de acero y plástico se tornan quebradizas a bajas temperaturas, y frente a un impacto trasladan el esfuerzo a los pisos generando daños muy complejos de resolver sin detener toda la operación.

La Línea COLD STORAGE de A-Safe está construida con el polímero *Memaplex SubZero* desarrollado por científicos de primer nivel para ofrecer el máximo rendimiento a temperaturas bajo cero de hasta **-30°C**.

Memaplex SubZero está diseñado para resistir impactos sin agrietarse ni fragmentarse. Es seguro para los alimentos, se limpia con un trapo y es de un solo color para una máxima higiene y facilidad de cuidado.

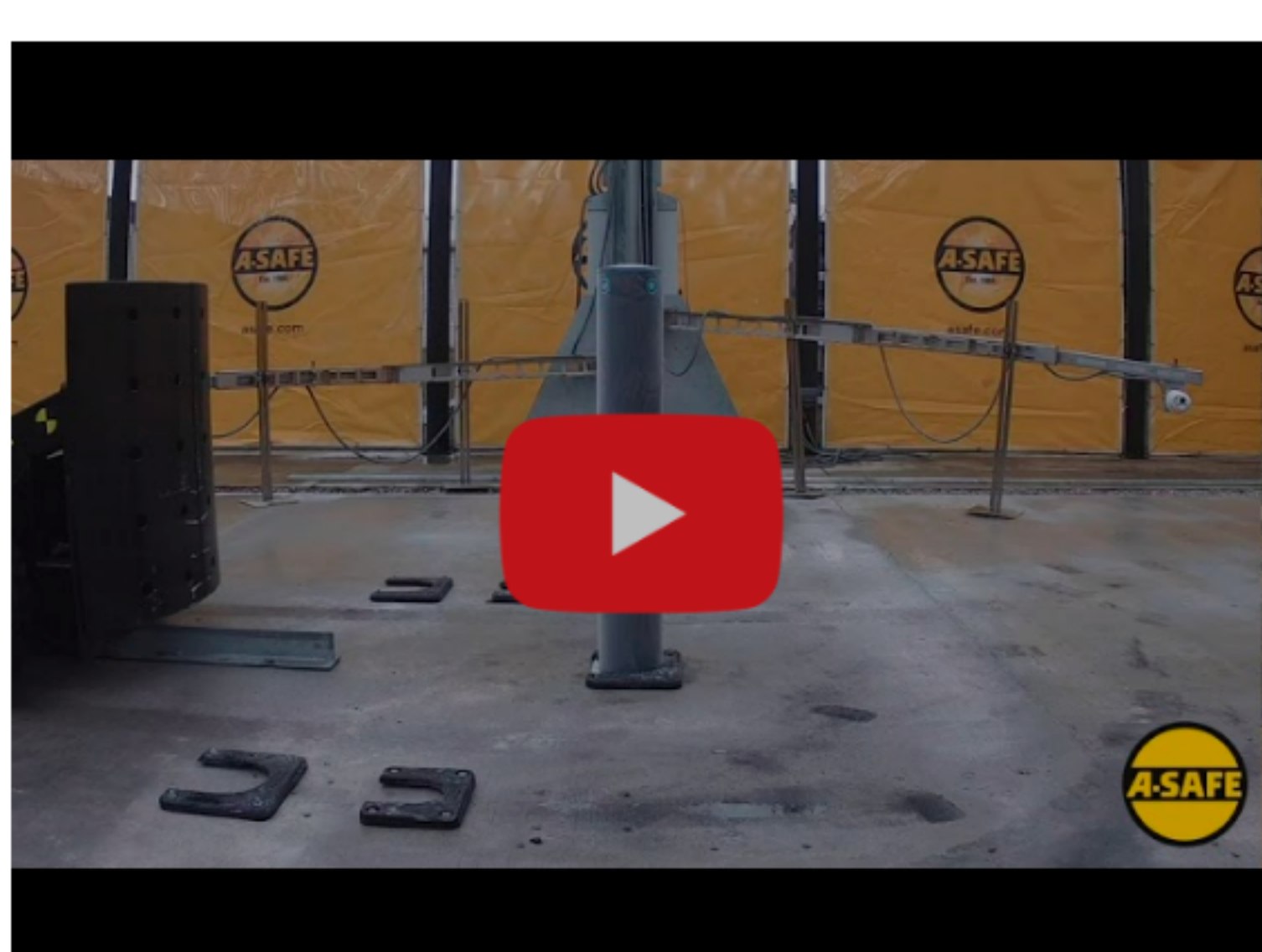
Las barreras Cold Storage incorporan el sistema patentado de acoplamiento trifásico A-SAFE, que funciona en tres etapas secuenciales para amortiguar la fuerza del impacto y disipar la energía a través de la barrera y lejos de las fijaciones. Esto evita daños y protege el suelo, reduciendo los costos y el tiempo de inactividad asociados con las reparaciones y el mantenimiento.

Desde la robusta protección de los deflectores Rackguard, hasta la protección contra las horquillas, bolardos, barreras y restrictores de altura, la gama Cold Storage ofrece una completa línea de productos de seguridad de alto rendimiento para aplicaciones en entornos de muy baja temperatura.

Los productos Cold Storage de A-SAFE son aptos para la industria alimentaria, robustos y efectivos hasta **-30°C**, han sido diseñados específicamente para su uso en instalaciones de almacenamiento de alimentos congelados y otros entornos bajo cero.

Beneficiarse de lo último en rendimiento a baja temperatura y costos de mantenimiento reducidos sin comprometer la higiene.

Encuentre estas y todas las soluciones A-Safe solo en Mindugar.



Conoce la visión y desafíos que nuestro nuevo Gerente de Servicio de Automatización, Alejandro González Franovic tiene para nuestra división:

