



AUTOMATIZACIÓN DE BODEGAS

EDICIONES ESPECIALES@MERCURIO.CL
SANTIAGO DE CHILE
MIÉRCOLES 11 DE JULIO DE 2018



5

MINDUGAR:

Transportadores de clase mundial para toda aplicación

Dicha tecnología la ofrece esta empresa chilena que cumple 48 años como actor principal en el área de almacenaje industrial, y que hoy tiene un fuerte foco en la automatización.

Mindugar, es una empresa familiar fundada en 1970 por don José García Gorzález. Su pasión por las estructuras metálicas, los procesos productivos y el diseño de soluciones ingeniosas y a la medida, han hecho que Mindugar crezca y se convierta en un referente en la industria del almacenaje en Chile.

La familia, que tradicionalmente ha estado ligada a esta industria, posee un importante know-how que le ha permitido diseñar y desarrollar soluciones únicas a sus clientes. Así, esta empresa que tiene un equipo humano de vasta experiencia, goza de una posición de liderazgo en el mercado, a raíz del diseño de las herramientas necesarias para el desarrollo de la tecnología y sofisticación en la industria del almacenaje.

Y es en este contexto, donde la empresa ha innovado a la par con los avances de la logística, diseñando nuevos productos, implementando mejoras y creando la División de Automatización, lo que les permite ofrecer a sus clientes una combinación única de almacenaje y movimiento de materiales, entregando un irrefutable apoyo a la gestión de bodegas y centros de distribución.

"Aunque llevamos muchos años como actor principal en el



área del almacenaje industrial, iniciamos hace muy poco tiempo nuestra actividad en el área de la automatización. Creemos que poco a poco el mercado ha ido conociendo de nuestras capacidades, proceso que estamos seguros nos consolidará en el corto plazo en los líderes de estas tecnologías", proyecta Francisco Letelier, gerente de Automatización de Mindugar.

"Los proyectos de automatización que hemos ejecutado hasta ahora solo han sido para nuestro país, sin embargo, no tenemos límites en nuestra oferta, estamos preparados para atender todo el mercado sudamericano", agrega.

Mindugar ha instalado equipamiento de automatización en Preunic, Salcobrand, Easy, Droguería Nuñoa, Belcorp,

Flores, DHL, Colón, Kayser, Watts, Fruticola Garolés, Copefrut, Frusan, entre muchas otras empresas.

"Nuestra ambición es sacar adelante nuestra propia línea de transportadores, con producción 100% propia. Nos asiste la absoluta certeza de estar ofreciendo productos con tecnología y calidad de nivel internacional. Con este importante avance estaremos en condiciones de ofrecer soluciones y plazos de entrega óptimos al mercado", destaca el gerente de Automatización de Mindugar.

SOLUCIONES

"Representamos a dos de las principales marcas de EE.UU., como son Hytrol y Automotion, así como también nos hemos asociado a otras importantes marcas para otras tecnologías. De esta forma, ofrecemos una completa gama de soluciones de automatización, dentro de las que se encuentran los sistemas de transportadores, conuseles verticales, el almacenaje dinámico, y los sistemas de apoyo mediante luces (PTL). Con estas soluciones, a la fecha hemos desarrollado e implementado una gran cantidad de proyectos, muchos de ellos asociados a la industria frutera y

el retail. Por ejemplo, en Copefrut, instalamos un circuito de transportadores que trasladan las cajas de fruta desde la máquina clasificadora a la zona de despacho, y otro en Droguería Nuñoa que consiste en un sistema automatizado para el transporte de cajas y totes desde un tercer piso al área de despacho", comenta Letelier.

Las soluciones de automatización más requeridas son los circuitos de transportadores, con la totalidad de las opciones que estos exigen, ya sean transportadores de banda, de rodillos, de acumulación, curvas, spurs, subidas y bajadas gravitacionales y motorizadas, sorters, etc.

"EL FUTURO ES LA AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA"

Consultado sobre cuáles son los próximos desafíos en cuanto a la automatización y optimización al interior de los centros de distribución, Letelier dice que "el futuro es la automatización integrada, tanto de los sistemas de almacenaje como los necesarios para el manejo y traslado de los productos".

A la vez, indica que al incorporar equipos automatizados se obtiene "una importante mejora en los procesos, mayor exactitud,



Francisco Letelier, gerente de Automatización de Mindugar.

trazabilidad, disminución de errores y mermas, y economía en mano de obra. En síntesis, dichos equipos optimizan los procesos, aseguran calidad, rapidez y exactitud".

Sobre las ventajas de la automatización de bodegas de parte de Mindugar, Letelier explica que "tal como lo hacemos en el área de almacenaje, nos caracterizamos por involucrarnos en la profundidad de las necesidades reales de nuestros clientes, nos comprometemos a ofrecer soluciones efectivas y comprobables. Muy por sobre el simple hecho de vender equipos, ofrecemos soluciones a la medida".

en
mindugar
AUTOMATIZACIÓN



#MovemosTuNegocio



TRANSPORTADORES



ESPIRALES



CLASIFICADORES

STOCK RACK® DRIVE IN® PUSH BACK® RACK AUTOPORTANTE · CANTILEVER · PALLET RUNNER® ALTILLO SIGMA® TRANSPORTADORES

☎ 56 2 2870 7400

✉ ventas@mindugar.com

🌐 www.mindugar.com

