FLOW RACK®

FLOW RACK®

Basado en sistema FIFO (el primer pallet en entrar, es el primero en salir).
Este sistema permite un traspaso directo e inmediato de la zona de producción a la zona de despacho, con capacidad para productos de alto volumen y alta rotación, eliminando el total de pasillos intermedios.

mindugar
TECNOLOGIA EN ALMACENAJE

Es perfecto para aplicaciones de alto volumen de almacenamiento, obteniendo el control de inventarios y una rotación óptima de productos.

Beneficios del sistema :

- Aprovechamiento total de la superficie del almacén al eliminar totalmente los pasillos.
- Ahorro en equipos y energía.
- Incremento notable de la productividad.
- Eficiencia por reducción de maniobras.

- Alturas máximas /estándar (otras alturas son especiales) : **12 metros.**
- Cantidad de Pallet por Módulo (Mínima y Máxima) : **Depende altura pallet cargado.**
- Tipos de anclaje a piso disponibles : **Anclaje de expansión o químico.**
- Tipo de conexión entre viga de carga y pilares : **Apernada.**
- Tipo de Acero : **Acero con designación ASTM A570 G45.**
- Técnica de entrada : **FIFO o LIFO.**
- Profundidad (Mínima y Máxima) : **12 Pallet.**